

Sehr geehrter Kunde,

herzlichen Glückwunsch!

Sie haben sich für das beste Produkt entschieden, das wir mit unserem Wissen und unserer Leidenschaft für Präzision fertigen können.

Bitte beachten Sie die Hinweise in dieser Anleitung, um Fehler zu vermeiden und Zeit einzusparen.

Für Ihre Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen

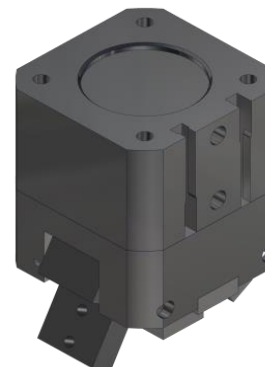
Ihre GRIP GmbH

GRIP GmbH Handhabungstechnik

Alter Hellweg 70
44379 Dortmund

Tel. +49 231 96450 01
Fax +49 231 96450 50

info@grip-gmbh.com
www.grip-gmbh.com



Zangengreifer

	Inhalte	Seite
1	Funktionsbeschreibung	2
2	Sicherheit	2
	2.1 Symbol	2
	2.2 Bestimmungsgemäßer Gebrauch	2
	2.3 Umgebungs- und Einsatzbereich	2
	2.4 Sicherheitshinweis	2
3	Gewährleistung	3
4	Lieferumfang	3
5	Technische Daten	3
6	Montage	3
7	Wartung und Pflege	4
	7.1 Demontage	4
	7.2 Anzugsmomente der Befestigungsschrauben	5
	7.3 Druckluftanschluss	5
8	Stückliste	5
	8.1 Ersatz- und Verschleißteile	5
9	Explosionszeichnung	6
10	EG-Einbauerklärung	7

1 Funktionsbeschreibung

Der GZ wird durch einen Exzenterantrieb angetrieben, gewährleistet höchste Lebensdauer und liefert ein konstantes Greifmoment über den gesamten Öffnungs- und Schließwinkelbereich der Finger. Je nach bestellter Ausführung ist der Greifer mit einer Greifkraftsicherung schließend ausgestattet.

2 Sicherheit

2.1 Symbol



Dieses Symbol weist auf mögliche Gefahren für Personen oder den Zangengreifer hin.

2.2 Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Die Greifer der Serie GZ wurden zum Greifen und sicheren Halten von Werkstücken bzw. Gegenständen konstruiert. Das Modul ist zum Einbau in eine Maschine bestimmt. Die Anforderungen der zutreffenden Richtlinien müssen beachtet und eingehalten werden.

Die Einheit darf ausschließlich im Rahmen ihrer technischen Daten verwendet werden.

2.3 Umgebungs- und Einsatzbedingungen

Setzen Sie diese Einheit nur in trockenen und spritzwassergeschützten Umgebungen bei Raumtemperatur sowie innerhalb der in den technischen Daten definierten Einsatzparameter ein. Ist dies nicht der Fall, kann keine Gewährleistung übernommen werden. Ausgenommen hiervon sind Einheiten, die speziell für die jeweiligen Bedingungen ausgelegt sind.

2.4 Sicherheitshinweise

Es können Gefahren von der Einheit ausgehen, wenn z.B.

- das System unsachgemäß eingesetzt oder montiert wird.
- das System nicht zum bestimmungsgemäßen Gebrauch eingesetzt wird.
- die Sicherheits- und Montagehinweise nicht beachtet werden.

Jeder, der für die Montage, Inbetriebnahme und Instandhaltung zuständig ist, muss die komplette Betriebsanleitung gelesen und verstanden haben. Arbeitsweisen, die die Funktion und Betriebssicherheit des GZ beeinträchtigen, sind zu unterlassen.



HINWEIS!

Die Einheit darf nur betrieben werden, wenn die Maschine, in welche die Einheit eingebaut wird, den einschlägigen Bestimmungen der Maschinenrichtlinie 2006-42-EG entspricht.



VORSICHT!

Entfernen Sie vor Montage-, Umbau-, Wartungs- und Einstellarbeiten die Energiezuführungen und führen Sie die notwendigen Arbeiten außerhalb der Gefahrenzone durch.

3 Gewährleistung

Die Gewährleistung beträgt 24 Monate ab Lieferdatum bei bestimmungsgemäßem Gebrauch im 1-Schichtbetrieb unter Beachtung der vorgeschriebenen Wartungs- und Schmierintervalle und der vorgegebenen Einsatzbedingungen. Grundsätzlich sind werkstückberührende Teile und Verschleißteile nicht Bestandteil der Gewährleistung. Verschleißteile sind in Kapitel 8.1 aufgeführt. Die Einheit gilt dann als defekt, wenn ihre Grundfunktion „Greifen“ nicht mehr gegeben ist.

4 Lieferumfang

- GZ wie in Abb. 1 und Abb. 4 dargestellt.

5 Technische Daten

Siehe technische Datenblätter: TD-GZ050-DE, TD-GZ063-DE, TD-GZ080-DE, TD-GZ100-DE, TD-GZ125-DE

6 Montage

Die Montage und Wartungsarbeiten an dem Greifer sind ausschließlich durch autorisiertes Personal durchzuführen.



VORSICHT!

Verletzungsgefahr bei unerwartetem Anlauf der Maschine!

→ **Energieversorgung abschalten!**



Der Greifer wird durch vier Schrauben auf der oberen Anschraubfläche montiert. Der Greifer ist mit einem Bohrbild nach ISO 9409 ausgestattet.

Die kundenspezifischen Greiferfinger, welche nicht im Lieferumfang enthalten sind, werden mit je 2 Schrauben an den Fingern montiert. Für ein hohes Maß an Prozesssicherheit empfehlen wir die Verwendung von Schraubensicherung bei der Montage.

Der Greifer besitzt einen Drucklufteingang an Pos.1: „Greifer öffnen“, sowie einen an Pos.2 „Greifer schließen“. Die Anschlussdurchmesser der jeweiligen Baugröße können Sie den technischen Daten entnehmen.

Die Luftanschlüsse sind nicht im Lieferumfang enthalten.

Druckluftqualität: Gefilterte, ungeölte und getrocknete Druckluft mit einer zulässigen Partikelgröße max. 40µm.

Abb. 1

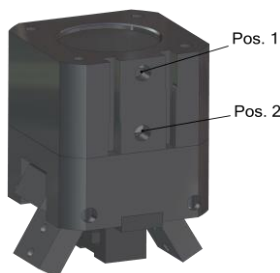
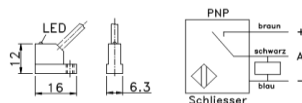


Abb. 2



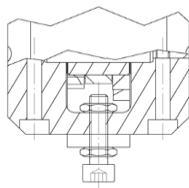
Sensor

Der Greifer ist für den Einsatz eines Näherungsschalters vorbereitet, welcher nicht im Lieferumfang enthalten ist. Die Sensoren sind separat zu bestellen. Sie finden diese in unseren Technischen Datenblättern auf unserer Homepage unter der Bezeichnung ZG-RSGU01. Der Sensor besitzt ein 2 m langes Kabel mit offenen Enden und lässt sich über Klemmkontakte

Zur Montage der Näherungsschalter schieben Sie diese in die axiale Nut des Greifergehäuses (siehe Abb. 2). Es gibt je eine Nut für die Abfrage der Stellung „Greifer geöffnet“ und „Greifer geschlossen“. Der Sensor lässt sich über die Schraube mit einem Sechskantschlüssel in die gewünschte Schaltstellung fixieren.

Einstellen des Öffnungswinkels

Mittels eines zentralen Endanschlags lässt sich der Öffnungswinkel der Greiferbacken in einem Bereich von 0 bis 60° stufenlos einstellen. Verfahren sie dabei folgendermaßen:
An der Greiferunterseite befindet sich eine Gewindebohrung zur Aufnahme einer Einstellschraube.



Durch das Heraus- oder reindreihen der Stellschraube lässt sich der Öffnungswinkel des Greifers einstellen. Anschließend ist die Stellschraube durch eine Kontermutter in der eingestellten Position zu sichern.

Die Stellschraube sowie die Kontermutter sind nicht im Lieferumfang enthalten und sind kundenseitig bereitzustellen. Die Gewindedaten zu dem Zentralanschlag finden Sie in der folgenden Tabelle.

Baugröße	050	063	080	100	125
Gewinde \varnothing	M4	M5	M5	M8	M10

7 Wartung und Pflege

Für den Greifer GZ sind keine Wartungsintervalle vorgesehen. Die Einheit ist wartungsfrei.



Vorsicht beim Öffnen, das System ist federvorgespannt!

Durch die Federvorspannung des Systems kann unsachgemäßes Öffnen zu Verletzungen führen. Lassen Sie daher Reparaturen wenn möglich durch den Hersteller durchführen.

7.1 Demontage

(Siehe Abb. 3)

1. Den GZ demontieren und von der Druckluftversorgung trennen.
2. Die Zylinderschrauben (Pos. 13) vollständig abschrauben.
3. Den Zylinder (Pos. 1) abnehmen.
4. Baueinheit Kolben (Pos. 6) mit Bauteilen (Pos. 3, 4, 5 und 7) und Antrieb (Pos. 8) nach Bedarf zerlegen, dazu Senkschraube (Pos. 2) lösen.
5. Zylinderstifte (Pos. 12) aus dem Gehäuse (Pos. 11) austreiben.
6. Bei Bedarf Dichtungen (Pos. 9 und 10) aus dem Gehäuse (Pos. 11) lösen.
7. Baueinheit Finger (Pos. 19) mit Bauteilen (Pos. 17 und 18) und Antrieb (Pos. 8) nach Bedarf zerlegen, dazu Zylinderstift (Pos. 20) austreiben und Gewindestifte lösen.
8. Alle Teile gründlich reinigen und auf Verschleiß und Defekte prüfen.
9. Alle Dichtungen fetten, ggf. erneuern.

Der Zusammenbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

7.2 Anzugsmomente der Befestigungsschrauben

M6 – 8,5 Nm; M8 – 20,6 Nm; M10 – 41 Nm; M12 – 71 Nm

7.3 Druckluftanschluss

Anforderungen an die Druckluft nach ISO 8573-1: 6 4 4.

8 Stückliste

Pos.	Beschreibung	Menge
1	Zylinder ISO	1
2	Senkschraube, verzinkt	1
3	Kolbendeckel	1
4	Magnetring	1
5	Quadring 1	1
6	Kolben	1
7	Druckfeder	1
8	Antrieb	1
9	Quadring 2	1
10	O-Ring	1
11	Gehäuse	1
12	Zylinderstift Finger	2
13	Zylinderschraube Gehäuse	4
14	Anschlag	1
15	Zylinderschraube Anschlag	2
16	Gewindestift Antrieb	2
17	Sinterbronzebuchse	4
18	Exzenter	2
19	Finger	2
20	Zylinderstift Exzenter	1

8.1 Ersatz- und Verschleißteile, baugrößenabhängig

Pos.	Beschreibung	Bestell-Nr.	Menge
21	Signalgeber mit LED (siehe Abb. 2)	ZG-RSGU01	2
22	Dichtungssatz für Greifer (nicht abgebildet)	EG-GG...-DS	1

9 Explosionszeichnung

Zangengreifer – Greifkraftsicherung **schließend**
G-Z...-I...-GS

Abb. 3

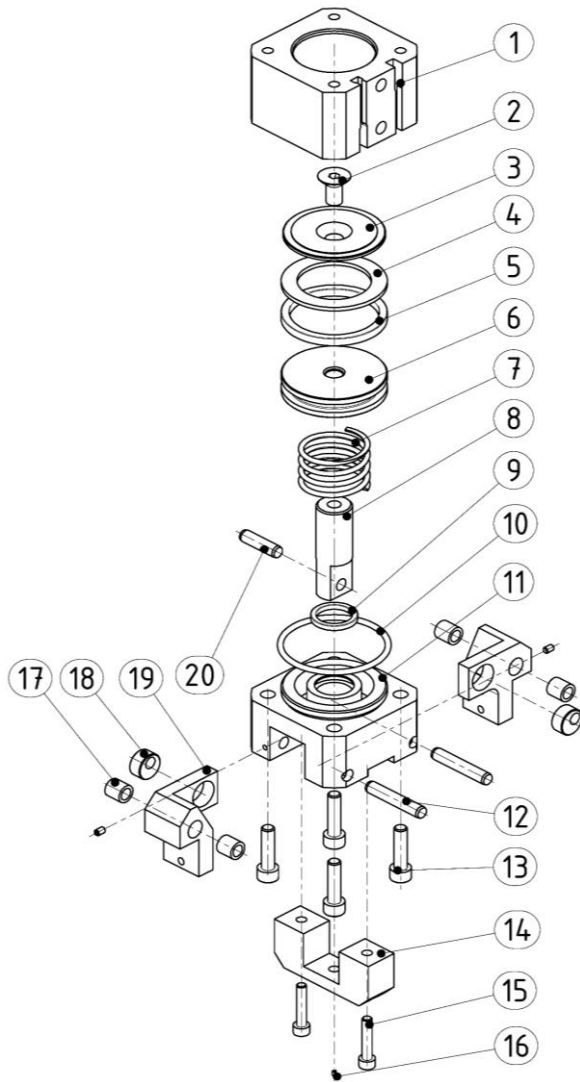
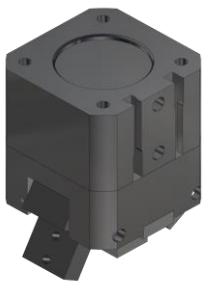


Abb. 4



10 EG - Einbauerklärung

nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang II B

Der Hersteller / Inverkehrbringer GRIP GmbH Handhabungstechnik
Alter Hellweg 70
D-44379 Dortmund

erklärt hiermit, dass folgende Produkte

Produktbezeichnung: Zangengreifer (GZ)

Funktionsbeschreibung: System zum Greifen und sicheren Halten von Bauteilen

Typenbezeichnung: G-GZ050 bis 125

den Bestimmungen der (den) oben gekennzeichneten Richtlinie(n) - einschließlich deren zum Zeitpunkt der Erklärung geltenden Änderungen - entspricht.

Er erklärt weiter, dass die folgenden grundlegenden Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG zur Anwendung kamen und eingehalten wurden:
Anhang I, Ziffern: 1.1.2; 1.1.3; 1.1.5; 1.3.2

Er erklärt weiter, dass die speziellen technischen Unterlagen gemäß Anhang VII Teil B erstellt wurden.

Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:

EN ISO 12100:2010 Sicherheit von Maschinen - Grundbegriffe, allgemeine
Gestaltungsleitsätze - Teil 1:
Grundsätzliche Terminologie, Methodologie

Sicherheit von Maschinen - Grundbegriffe, allgemeine
Gestaltungsleitsätze - Teil 2:
Technische Leitsätze

Auf begründetes Verlangen werden die speziellen Unterlagen den einzelstaatlichen Stellen wie folgt übermittelt: Post

Das o. g. Produkt darf erst dann in Betrieb genommen werden, wenn gegebenenfalls festgestellt wurde, dass die Maschine, in die das o. g. Produkt eingebaut werden soll, den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entspricht.

Dokumentationsbevollmächtigter: Dipl.-Ing. (FH) Hasan Canti

Ort: Dortmund
Datum: 21.04.2021



Dipl.-Ing. (FH) Hasan Canti
Geschäftsführer