

Funktionsweise:

Das MEK-Oberteil (1) wird an dem MGW- bzw. SWS-Oberteil montiert.
Das MEK-Unterteil (2) entsprechend an dem MGW-Unterteil. Durch die mechanische Verbindung des Wechselsystems wird die MEK automatisch gekoppelt.

Vorteile:

Gleichzeitiges Herstellen einer mechanischen, pneumatischen und elektrischen Verbindung

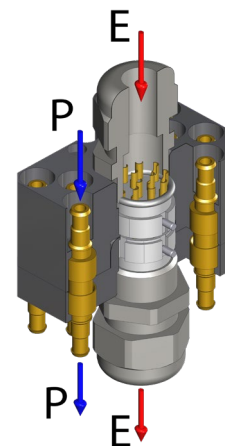
Hält 50.000 Wechselzyklen stand

Individuelle Verdrahtung

Codierung der Wechselteile



Technische Daten		MEK200	
Passend zu		SWS200	
Pneumatische Durchführungen	Anzahl P	22	
	Nennweite NW [mm]	PK2 / PK3 / PK4	
	Betriebsdruck p [bar]	-1 bis 8	
Elektrische Durchführungen	Polzahl E	2 x 12	2 x 4
	Nennstrom je Kontakt I [A]	9	20
	Nennspannung U [V]	63	125
	Übergangswiderstand je Kontakt R [mΩ]	3	1,3
	Steckzyklen	50.000	
	Masse [kg]	Oberteil	0,32
Unterteil		0,3	
Schutzklasse (höhere Anforderung nur auf Anfrage)		IP40	
Temperatureinsatzbereich [°C]		-30 bis +120	



Pos.	Bezeichnung
1	Oberteil
2	O-Ring
3	Zylinderstift
4	Unterteil
5	Steckbuchse
6	Stecknippel
7	Isolierkörper mit Buchsen
8	Isolierkörper mit Stiften
9	Kabelverschraubung Pg11
10	Montageschraube O

Multi-Energie-Kupplung Ø200...		
G-MEK200-O-22PK4-2E12	Oberteil, 22 x Luft, Di = 4 mm, 2 x E-Stecker 12 pol.	
G-MEK200-O-22PK4-2E4	Oberteil, 22 x Luft, Di = 4 mm, 2 x E-Stecker 4 pol.	
G-MEK200-U-22PK4-2E12	Unterteil, 22 x Luft, Di = 4 mm, 2 x E-Buchse 12 pol.	
G-MEK200-U-22PK4-2E4	Unterteil, 22 x Luft, Di = 4 mm, 2 x E-Buchse 4 pol.	

