

Sehr geehrter Kunde,

herzlichen Glückwunsch!

Sie haben sich für das beste Produkt entschieden, das wir mit unserem Wissen und unserer Leidenschaft für Präzision fertigen können.

Bitte beachten Sie die Hinweise in dieser Anleitung, um Fehler zu vermeiden und Zeit einzusparen.

Für Ihre Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen

Ihre GRIP GmbH

GRIP GmbH Handhabungstechnik

Alter Hellweg 70

44379 Dortmund

Tel. +49 231 96450 01

info@grip-gmbh.com

www.grip-gmbh.com



Multi-Energie-Kuplung mit Rückschlagventil

	Inhalte	Seite
1	Funktionsbeschreibung	2
2	Sicherheit	2
	2.1 Symbol	2
	2.2 Bestimmungsgemäßer Gebrauch	2
	2.3 Umgebungs- und Einsatzbereich	2
	2.4 Sicherheitshinweis	2
3	Gewährleistung	3
4	Lieferumfang	3
5	Technische Daten	3
6	Montage	3
7	Wartung und Pflege	4
	7.1 Demontage	4
	7.2 Anzugsmomente der Befestigungsschrauben	4
	7.3 Druckluftanschluss	4
8	Stückliste	5
	8.1 Ersatz- und Verschleißteile	5
9	Explosionszeichnung	6
10	EG-Einbauerklärung	7

1 Funktionsbeschreibung

Das MEK-Oberteil wird an das MGW- bzw. SWS-Oberteil montiert, das MEK-Unterteil entsprechend an das Unterteil. Die mechanische Verbindung zweier Bauteile mittels Wechselsystem wird durch die MEK so erweitert, dass pneumatische und elektrische Leitungen parallel gekoppelt bzw. entkoppelt werden. Zeitintensives Abklemmen von Kabeln und Schläuchen ist hierdurch nicht mehr nötig. In beide Hälften sind pneumatische und elektrische Steckverbinder integriert, die speziell für häufige Steckvorgänge und geringe Fügekräfte ausgelegt sind.

2 Sicherheit

2.1 Symbol



Dieses Symbol weist auf mögliche Gefahren für Personen oder die Multi-Energie-Kupplung hin.

2.2 Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Die Energiekupplung der Serie MEK wurde zum Durchführen von Pneumatik und/oder Elektrik konstruiert. Das Modul ist zum Einbau in eine Maschine bestimmt. Die Anforderungen der zutreffenden Richtlinien müssen beachtet und eingehalten werden. Die Einheit darf ausschließlich im Rahmen ihrer technischen Daten verwendet werden.

2.3 Umgebungs- und Einsatzbedingungen

Setzen Sie diese Einheit nur in trockenen und spritzwassergeschützten Umgebungen bei Raumtemperatur sowie innerhalb der in den technischen Daten definierten Einsatzparameter ein. Ist dies nicht der Fall, kann keine Gewährleistung übernommen werden. Ausgenommen hiervon sind Einheiten, die speziell für die jeweiligen Bedingungen ausgelegt sind.

2.4 Sicherheitshinweise

Es können Gefahren von der Einheit ausgehen, wenn z. B.

- das System unsachgemäß eingesetzt oder montiert wird,
- das System nicht zum bestimmungsgemäßen Gebrauch eingesetzt wird,
- die Sicherheits- und Montagehinweise nicht beachtet werden.

Jeder, der für die Montage, Inbetriebnahme und Instandhaltung zuständig ist, muss die komplette Betriebsanleitung gelesen und verstanden haben. Arbeitsweisen, die die Funktion und Betriebssicherheit des MEK beeinträchtigen sind zu unterlassen.



HINWEIS!

Die Einheit darf nur betrieben werden, wenn die Maschine, in welche die Einheit eingebaut wird den einschlägigen Bestimmungen der Maschinenrichtlinie 2006-42-EG entspricht.



VORSICHT!

Entfernen Sie vor Montage-, Umbau-, Wartungs- und Einstellarbeiten die Energiezuführungen und führen Sie die notwendigen Arbeiten außerhalb der Gefahrenzone durch.

3 Gewährleistung

Die Gewährleistung beträgt 24 Monate ab Lieferdatum bei bestimmungsgemäßem Gebrauch im 1-Schichtbetrieb unter Beachtung der vorgeschriebenen Wartungs- und Schmierintervalle und der vorgegebenen Einsatzbedingungen. Grundsätzlich sind werkstückberührende Teile und Verschleißteile nicht Bestandteil der Gewährleistung. Verschleißteile sind in Kapitel 8.1 aufgeführt. Die Einheit gilt dann als defekt, wenn ihre Grundfunktion „Durchführen“ nicht mehr gegeben ist.

4 Lieferumfang

- MEK wie in Abb. 3 dargestellt je nach Bestellnummer des Ober- oder Unterteils.

5 Technische Daten

Siehe technische Datenblätter: TD-MEK063-R-DE

6 Montage

1. Zum Anschluss der pneumatischen Durchführungen sind die kundenseitigen Schläuche, mit den entsprechenden innenkalibrierten Durchmessern, auf die Schlauchnippel und -buchsen (Pos. 8 und 9) aufzuschieben.
2. Zum Anschluss der elektrischen Durchführungen sind die Deckel (Pos. 3 und 4) abzuschrauben.
3. Die Buchsen- und Steckerleisten (Pos. 6 und 7) können mitsamt der Rahmen (Pos. 5) herausgenommen und zum Verlöten der Anschlüsse aus diesen gelöst werden. Achtung! Beim Verlöten darf keine Verbindung zwischen den Kontakten entstehen!
4. Nach Fertigstellung der Anschlüsse muss der Rahmen mitsamt der Kontaktleiste (siehe Abb. 2) wieder bis zum Anschlag in das Gehäuse (Pos. 1 bzw. 2) eingeschoben werden. Paarige Stecker- und Interfacekontakte müssen fluchtend positioniert sein.

Die Buchsenleiste (Pos. 6) gehört in das MEK-Oberteil, die Steckerleiste (Pos. 7) gehört in das MEK-Unterteil.

Abb. 1

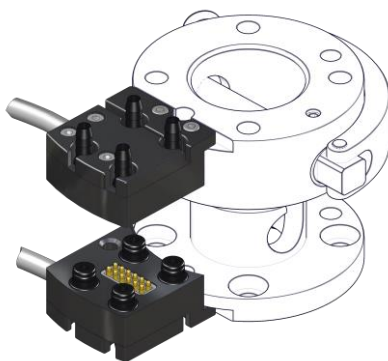
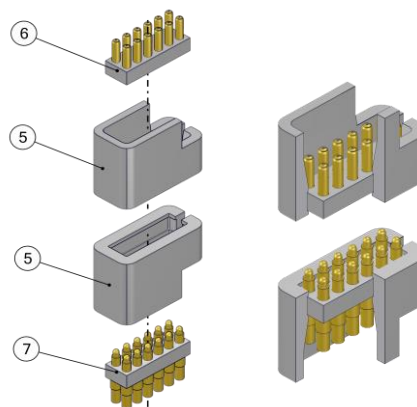


Abb. 2



7 Wartung und Pflege

Die O-Ringe der Pneumatikverbinder müssen regelmäßig gefettet werden

7.1 Demontage der MEK

(Siehe Abb. 3)

1. Alle Druckluftleitungen entfernen
2. Die Montageschrauben (Pos. 10) entfernen
3. Die Deckel (Pos. 3 und 4) losschrauben und entfernen
4. Die Rahmen (Pos. 5) mitsamt Kontaktleisten (Pos. 6 und 7) herausnehmen
5. Alle Teile gründlich reinigen und auf Verschleiß und Defekte prüfen
6. Alle Dichtungsflächen fetten

Der Zusammenbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

7.2 Anzugsmomente der Befestigungsschrauben

M2,5 – 1 Nm, M3 – 1,5 Nm

7.3 Druckluftanschluss

Anforderungen an die Druckluft nach ISO 8573-1: 6 4 4.

8 Stückliste

Pos.	Beschreibung	Menge
1	Oberteil	1
2	Unterteil	1
3	Deckel Oberteil	1
4	Deckel Unterteil	1
5	Isolierrahmen	2
6	Elektrobuchsen-Leiste	1
7	Elektrostecker-Leiste (gefederte Kontakte)	1
8	Pneumatik-Steckbuchse (mit Rückschlagventil)	4
9	Pneumatik-Stecknippel	4
10	Zylinderschraube	8
11	Zylinderschraube	2
12	Zentrierstift	1
13	Kabel	2

Abhängige Elemente

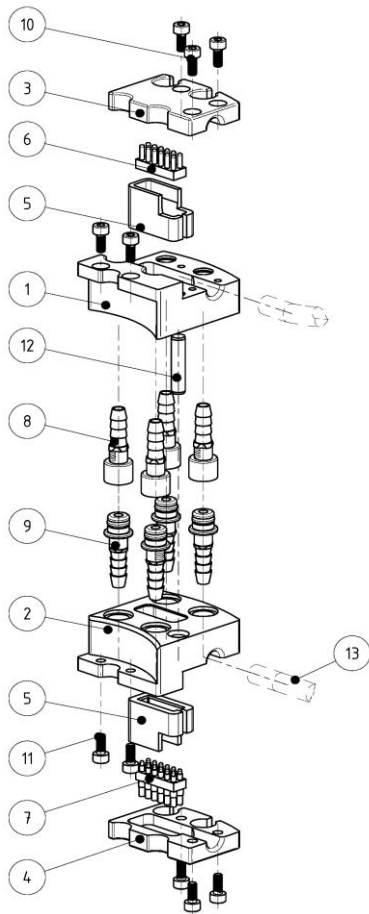
Oberteil	3	Deckel Oberteil
	5	Isolierrahmen
	6	Elektrobuchsen-Leiste
	8	Pneumatik-Steckbuchse
	10	Zylinderschraube
	12	Zentrierstift
	13	Kabel
Unterteil	4	Deckel Unterteil
	5	Isolierrahmen
	7	Elektrostecker-Leiste
	9	Pneumatik-Stecknippel
	10	Zylinderschraube
	11	Zylinderschraube
	13	Kabel

8.1 Ersatz- und Verschleißteile, baugrößenabhängig

Pos.	Beschreibung	Bestell-Nr.	Menge
5	Isolierrahmen	EG-MEK063-IR12	1
6	Elektrobuchsen-Leiste 12 polig	EG-MEK-FEB12	1
7	Elektrostecker-Leiste mit gefederten Kontakten 12 polig	EG-MEK-FES12	1
8	Pneumatik-Steckbuchse (mit Rückschlagventil) Di=4	EG-MEK-PRSB4	4
9	Pneumatik-Stecknippel Di=4	EG-MEK-PRSN4	4

9 Explosionszeichnung

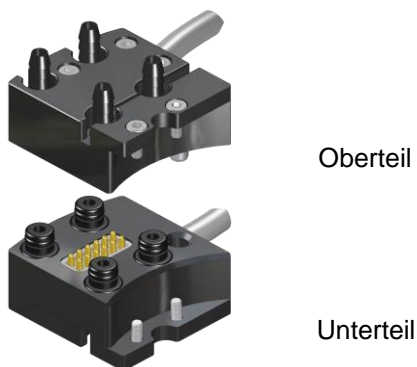
Abb. 3



G-MEK063-O-4PR4-1FE12-2000OE

G-MEK063-U-4PR4-1FE12-2000OE

Abb. 4



10 EG - Einbauerklärung

nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang II B

Der Hersteller / Inverkehrbringer GRIP GmbH Handhabungstechnik
Alter Hellweg 70
D-44379 Dortmund

erklärt hiermit, dass folgende Produkte

Produktbezeichnung: Multi-Energie-Kupplung mit Rückschlagventil (MEK-R)

Funktionsbeschreibung: Komponente zum Durchführen von Druckluft und elektrischen Signalen

Typenbezeichnung: G-MEK-R

den Bestimmungen der (den) oben gekennzeichneten Richtlinie(n) - einschließlich deren zum Zeitpunkt der Erklärung geltenden Änderungen - entspricht.

Er erklärt weiter, dass die folgenden grundlegenden Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG zur Anwendung kamen und eingehalten wurden:
Anhang I, Ziffern: 1.1.2; 1.1.3; 1.1.5; 1.3.2; 1.7.4

Er erklärt weiter, dass die speziellen technischen Unterlagen gemäß Anhang VII Teil B erstellt wurden.

Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:

EN ISO 12100-1:2003 Sicherheit von Maschinen - Grundbegriffe, allgemeine
Gestaltungsleitsätze - Teil 1:
Grundsätzliche Terminologie, Methodologie (ISO 12100-1:2003)

EN ISO 12100-2:2003 Sicherheit von Maschinen - Grundbegriffe, allgemeine
Gestaltungsleitsätze - Teil 2:
Technische Leitsätze (ISO 12100-2:2003)

Auf begründetes Verlangen werden die speziellen Unterlagen den einzelstaatlichen Stellen wie folgt übermittelt: Post

Das o. g. Produkt darf erst dann in Betrieb genommen werden, wenn gegebenenfalls festgestellt wurde, dass die Maschine, in die das o. g. Produkt eingebaut werden soll, den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entspricht.

Dokumentationsbevollmächtigter: Dipl.-Ing. (FH) Hasan Canti

Ort: Dortmund
Datum: 15.09.2022



Dipl.-Ing. (FH) Hasan Canti
Geschäftsführer