G-SWS160-B02

Technische Daten

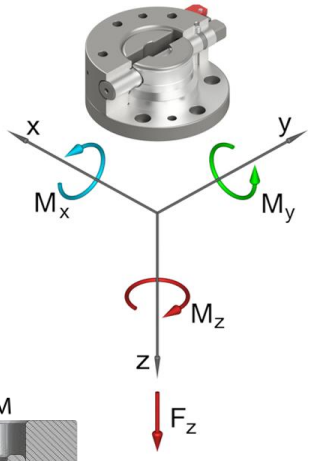
Funktionsweise:
Durch Drehung des Halbbolzens um 180° werden Oberteil (1) und Unterteil (2) formschlüssig verspannt
Vorteile:
Verstärkte Ausführung mit Vorzentrierung
Kostengünstige Alternative zum MGW
Ohne Handhebel, dadurch geringe Störkontur
Hohe Wiederholgenauigkeit +/- 0,02 mm
Optionale Anbindung einer Energiekupplung MEK für elektrische und pneumatische Durchführungen
Hält 10.000 Wechselzyklen stand
Bei der Verriegelung wird das Unterteil um den Verriegelungshub herangezogen
Schnittstelle nach DIN EN ISO 9409-1

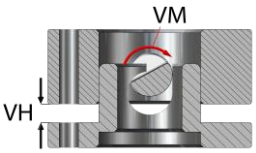
1

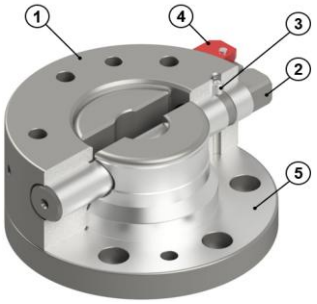
2

Technische Daten		SWS160-B02
Grundmaterial		Stahl, nitriert
Außendurchmesser x Höhe [mm]		160 x 80
Teilkreisdurchmesser [mm]		125
Wiederholgenauigkeit +/- [mm]		0,02
Zug Fz [N]		10.000
Druck -Fz [kN]		1.252
Torsion Mz [Nm]		1.000
Biegung Mx, My [Nm]		1.200
Masse [kg]	Oberteil	6,6
	Unterteil	3,85
Richtwert Zuladung [kg] *		130
Verriegelungsmoment VM [Nm]		4 - 30
Verriegelungshub VH [mm]		0 - 10
Temperatureinsatzbereich [°C]		-30 bis +120

* Richtwert gilt für folgende Annahmen:
Beschleunigung: 10 m/s², Schwerpunktabstand: 200 mm, 1,7-fache Sicherheit





Schnellwechselsystem Ø160, gebohrt nach ISO, Stahl, nitriert...	
G-SWS160-2O-N-B02	Oberteil, Verdrehsicherung, Vorzentrierung
G-SWS160-2OEN-B02	Oberteil, E-Anbau, Verdrehsicherung, Vorzentrierung
G-SWS160-2U-N-B02	Unterteil, Vorzentrierung
G-SWS160-2UEN-B02	Unterteil, E-Anbau, Vorzentrierung
Ersatzteil Halbbolzen…	
EG-SWS160-HB	für SWS160
Ersatzteil Verdrehsicherung…	
EG-SWS160-VS2	für SWS160
Vierkant-Aufsteckschlüssel	
ZG-VKS160-SW20	für SW 20

Pos.	Bezeichnung
1	Oberteil
2	Halbbolzen
3	Gewindestift
4	VS2
5	Unterteil