

Funktionsweise:

Durch Drehung des Halbbolzens um 180° werden Oberteil (1) und Unterteil (2) formschlüssig verspannt

Vorteile:

Verstärkte Ausführung mit Vorzentrierung

Kostengünstige Alternative zum MGW

Ohne Handhebel, dadurch geringe Störkontur

Hohe Wiederholgenauigkeit +/- 0,02 mm

Optionale Anbindung einer Energiekupplung MEK für elektrische und pneumatische Durchführungen

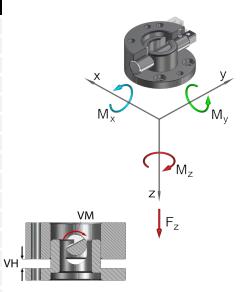
Hält 10.000 Wechselzyklen stand

Bei der Verriegelung wird das Unterteil um den Verriegelungshub herangezogen

Schnittstelle nach DIN EN ISO 9409-1



Technische Daten		SWS160-B02	
Grundmaterial		Stahl	Stahl, nitriert
Außendurchmesser x Höhe [mm]		160 x 80	
Teilkreisdurchmesser [mm]		125	
Wiederholgenauigkeit +/- [mm]		0,02	
Zug Fz [N]		8.000	10.000
Druck -Fz [kN]		939	1.252
Torsion Mz [Nm]		750	1.000
Biegung Mx, My [Nm]		950	1.200
Masse [kg]	Oberteil	6,6	
	Unterteil	3,85	
Richtwert Zuladung [kg] *		110	130
Verriegelungsmoment VM [Nm]		4 - 30	
Verriegelungshub VH [mm]		0 - 10	
Temperatureinsatzbereich [°C]		-30 bis +120	
 Richtwert gilt für folgende Annahmen: Beschleunigung: 10 m/s², Schwerpunktabstand: 200 mm, 1,7-fache Sicherheit 			



Schnellwechselsystem	Ø160, B02, gebohrt nach ISO	
G-SWS160-20/B02	Stahl, mit Verdrehsicherung, - Vorzentrierung	
0.0140400.00514/000	E-Anbau, Stahl, nitriert, mit Verdrehsicherung,	
G-SWS160-20EN/B02	- Vorzentrierung	
G-SWS160-2O-N/B02	Stahl, nitriert, mit Verdrehsicherung,	
G-3773100-20-11/D02	- Vorzentrierung	
G-SWS160-2U/B02	Stahl, mit Vorzentrierung	
G-SWS160-2UEN/B02	Unterteil, Stahl, nitriert,	
	mit Vorzentrierung, mit E-Anbau	
G-SWS160-2U-N/B02	Stahl nitriert, mit Vorzentrierung	
Ersatzteil Halbbolzen		
EG-SWS160-HB	für SWS160	
Ersatzteil Halbbolzensicherung		

Ersatzteil Halbbolzensicherung		
EG-SWS160-VS2	für SWS160	
Vierkant-Aufsteckschlüssel		
ZG-VKS160-SW20	für SW 20	

Pos.	Bezeichnung
1	Oberteil
2	Halbbolzen
3	Gewindestift
4	Indexstift
5	VS2
9	Unterteil

